

GRUPPO DI ACQUISTO FOTOVOLTAICO SCHEMA DATI PER IMPIANTO FOTOVOLTAICO

* dati obbligatori

Dati del Richiedente:	
Nome / Cognome* (proprietario o responsabile)	
Ragione Sociale	
Indirizzo*:	
C.A.P.:	Provincia Città*:
Tel.*:	Email*:
Posizione: Latitudine N Longitudine E	
Dati dell'Immobile o superficie disponibile	
Precisare se tetto o superficie di abitazione o altra destinazione d'uso, comproprietà, proprietà, affitto, ecc*:	
Tipologia edificio (indipendente, condominio, capannone)*:	Se possibile allegare screenshot da maps
Dati indicativi richiesta di Impianto fotovoltaico e del tetto	
Potenza richiesta totale (Kw di picco)	
Capacità del sistema di accumulo (Kwh)	
Posizione dei pannelli fotovoltaici (tetto, terrazzo, cortile, balcone, ecc.)*:	
Altezza dal suolo dell'area dove posizionare l'impianto (metri)	
Natura dell'area dove posizionare l'impianto (tegole, coppi, guaina, cemento, prato, ecc.)	
Accessibilità dell'area (finestra, abbaino, porta, dall'esterno, ecc.)	
Superficie massima disponibile del tetto	
Inclinazione tetto (°):	
Presenza Linea Vita o parapetto	

Dati di consumo (o allegare scansione fatture)*	
1- POD contatore 1*	
1- Potenza impegnata*	
1- Consumo totale (Kwh/anno)*:	
1- Consumo componente F1 (Kwh/a):	
1- Consumo componente F2 (Kwh/a):	
1- Consumo componente F3 (Kwh/a):	
Secondo contatore	
2- POD contatore 2	
2- Potenza impegnata	
2- Consumo totale (Kwh/anno):	
2- Consumo componente F1 (Kwh/a):	
2- Consumo componente F2 (Kwh/a):	
2- Consumo componente F3 (Kwh/a):	
Terzo contatore	
3- POD contatore 3	
3- Potenza impegnata	
3- Consumo totale (Kwh/anno):	
3- Consumo componente F1 (Kwh/a):	
3- Consumo componente F2 (Kwh/a):	
3- Consumo componente F3 (Kwh/a):	
Aggiungere eventuali altri contatori	

Il sottoscritto fa richiesta di aderire al Gruppo d'Acquisto Fotovoltaico, esprimendo con la presente una intenzione non impegnativa d'acquisto e richiedendo sopralluogo e preventivo a società selezionata da Legambiente e di poter ricevere proposta di adesione alla Comunità Energetica Rinnovabile e solidale "Comunità Solare, soc coop impresa sociale ETS"

(Comune), (data)

(firma)